|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 光纤打标机刻印一般参数 | | | | | |
| 编号 | 材料要求 | 填充间距 | 功率 | 速度 | 频率 |
| 1 | 不锈钢打黑 | 0.06 | 70-90 | 120-180 | 20 |
| 2 | 不锈钢打白 | 0.1 | 40-60 | 1500-2500 | 20 |
| 3 | 碳钢打深度 | 0.1 | 90-100 | 150 | 20 |
| 4 | 普通铝板 | 0.1 | 90-100 | 150 | 20 |
| 5 | 带漆铝板 | 0.1 | 70-100 | 200-300 | 20 |
| 6 | 铸铝打黑 | 0.1 | 50 | 150 | 20 |
| 7 | 塑料材料 | 0.1 | 2-30 | 1000以上 | 20 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 光纤打标机照片打印参数 | | | | | |
| 编号 | 材料 | 功率 | 速度 | 频率 | 补充说明 |
| 1 | 不锈钢 | 80 | 1000 | 20 | DPI300-600 翻转、灰度、网点 |
| 2 | 黑色铝牌 | 80 | 300 | 20 | DPI300-600 翻转、灰度、网点、双向扫描 |
| 3 | 铝 | 80 | 300-500 | 20 | DPI300-600 翻转、灰度、网点、  双向扫描、打点功率0.5 |

紫外打标机刻印基本激光参数

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 材料 | 速度 | 频率 | 脉宽 | 填充 |
| 2 | ABSPC | 1000 | 20 | 40 | 0.04 |
| 3 | ABS PC | 2000 | 11 | 75 | 0.03 |
| 4 | PP | 800 | 15 | 55 | 0.04交叉 |
| 5 | 金属 | 1000 | 20 | 1 | 0.04 |
| 6 | 玻璃 | 100 | 20 | 1 | 0.03 |
| 7 | 镭雕透光字 | 1000 | 20 | 10 | 0.04交叉 |
|  |  |  |  |  |  |

说明，不同打标机，激光器、功率、场镜等都不一样，参数是有差异的，请根据自己的需要调整。

本文用激光器为光纤30W

紫外5W的参数，实操可行。